

UnterFlur-Farbnebelab-saugung

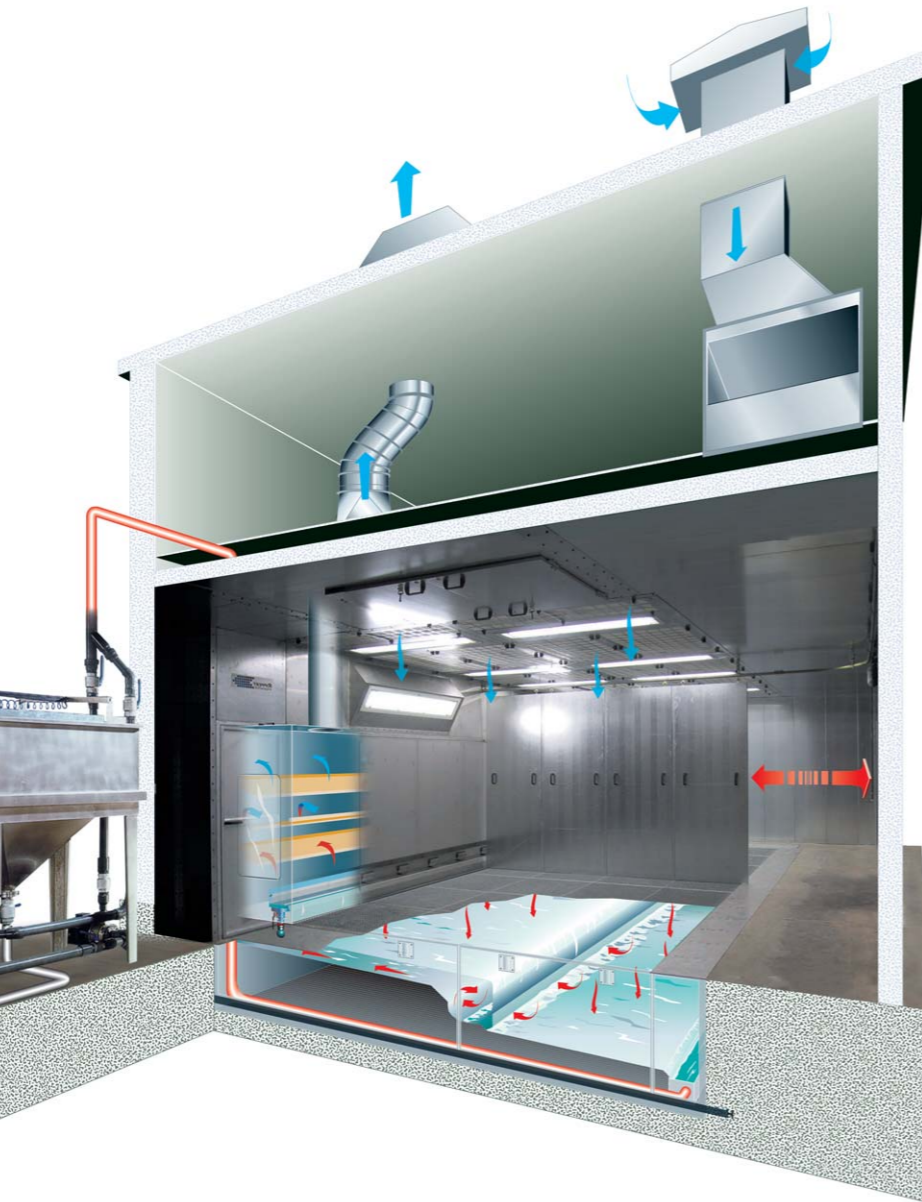
Wasserberieselt mit automatischer Farbschlamm-Trennanlage
Zur Lackierung von Großteilen mit hohem Lackdurchsatz empfehlen wir den Einsatz der rechts dargestellten wasserberieselten Unterflur-Farbnebelabsaugung mit automatischer Farbschlamm Trennanlage.

Die Kabine kann stirnseitig mit einem Ein-/Auslauftr sowie mit entsprechender Fördertechnik, z.B. einer Handhängebahn, einem Kreis-, Flur- oder Power- & Free-Förderer ausgestattet werden. Die Farbnebelansaugung erfolgt unterhalb der Gitterrostabdeckung. Durch die ständige Berieselung des gesamten Beckenbodens wird bereits ein erheblicher Oversprayanteil im Wasser gebunden.

Die weitere Auswaschung des Farbnebels erfolgt im unteren Bereich des Auswaschturmes über ein Wirbelauswaschsystem mit nachgeschaltetem Prallflächenabscheider. Je nach Lacksystem und Anlagenkonzeption wird die Anlage im Voll- oder Teilstromverfahren betrieben.

Die Reinigung des Umlaufwassers erfolgt in der separat angeordneten Farbschlamm-Trennanlage. Durch die laminare Luftströmung innerhalb der Kabine ist eine optimale Farbnebelersfassung gewährleistet. Ein weiterer Vorteil gegenüber vergleichbaren Systemen ist die geringe Wasserbassinhöhe und die damit verbundene niedrige Fundamenttiefe. Derartigen Kabinen vor- bzw. nachgeschaltet sind vielfach Vorbehandlungsanlagen, Abdunstzonen und Lacktrockner.

Diese Anlagen wurden bereits in viele Industriebetriebe für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle geliefert.



Zuluftanlagen
Zu einer optimalen Farbnebelersfassung gehört eine moderne Zuluftanlage, die zum einen den Lufthaushalt ausgleicht und zum anderen durch eine laminare Zuluftführung die Erfassung der Farbnebel wirksam unterstützt.

Diese Anlagen gehören selbstverständlich auch zu unserem Lieferumfang.



Wasserberieselte Spritzwände und Kabinen

Wasserberieselte Spritzwände & Spritzkabinen

mit automatischer Farbschlamm-Trennanlage

Die Ansaugung des Farbnebels erfolgt im unteren Bereich der vertikalen Wasserablauffläche ❶ über das im Spritzwandoberteil integrierte Wirbelauswaschsystem durch die obenaufliegenden Radialventilatoren. Je nach individuellen Wünschen und Erfordernissen ist die Ansaugung des Farbnebels auch in der Mitte des Spritzwandoberteils oder im vorderen Bereich des Wasserbassins möglich. Das Wasser tritt gleichmäßig aus den Überlaufkästen ❷ auf die senkrechte Ablauffläche und fließt von dort über die waagerechte Bodenfläche in die Sammelrinne. Somit ist die gesamte Arbeitsfläche wasserberieselert und es entstehen keine Totzonen.

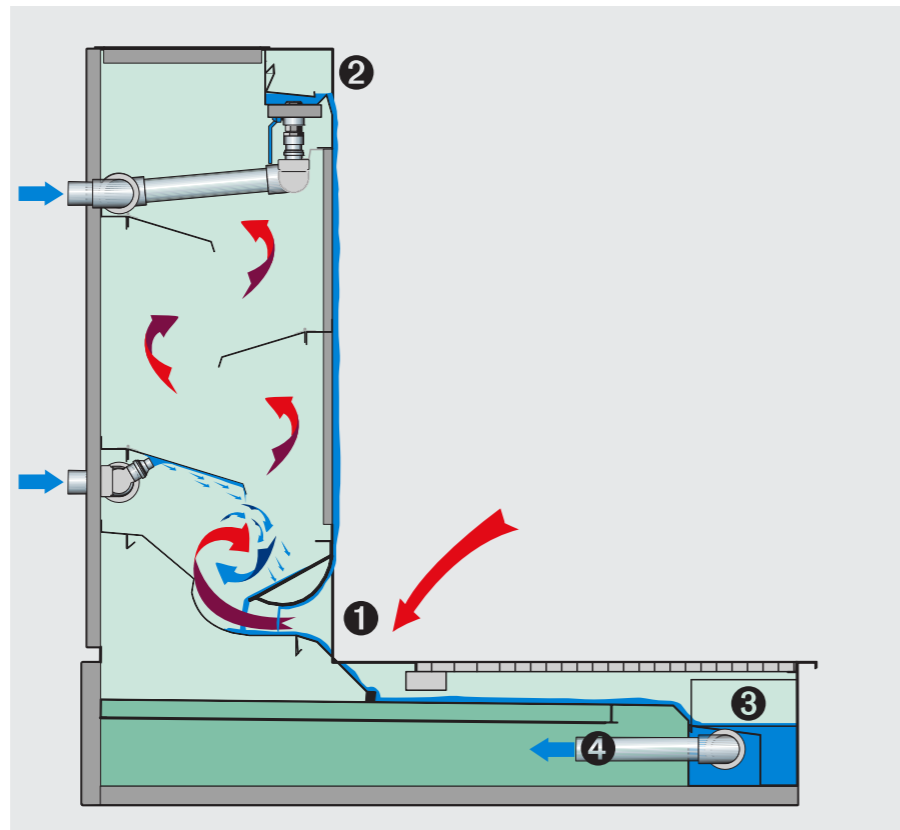
Die gesamte Wassermenge wird aus der vorderen Wassersammelrinne ❸ durch die Spritzwand-Entsorgungspumpe angesaugt und über ein Rohrsystem ❹ der automatischen Farbschlamm-Trennanlage zugeführt. Um die Verdunstungswassermenge zu ersetzen, ist der Anbau einer automatischen Wasserstandsregelung zu empfehlen, ebenso wie eine automatische Koagulierungsmittel-Dosieranlage, mit dessen Zugabe der Farbschlamm im Umlaufwasser entklebt wird. Je nach Lacksystem und Anlagenausführung wird die Trennanlage im Voll- oder Teilstromverfahren betrieben. (siehe separate ProduktInfo)

Vorteile

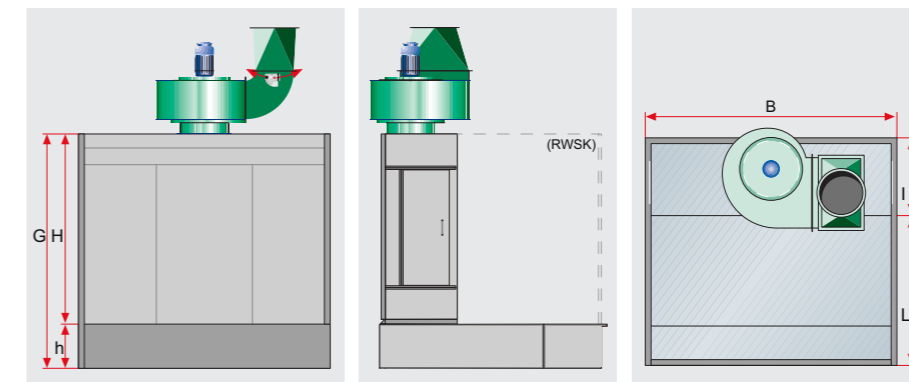
- »Universelle Einsetzbarkeit bei allen Lacksystemen, z. B. bei schweren Grundierungen, Füllern und/oder Wasserlacken
- »Erfassung auch des absinkenden Farbschlammes in der Trennanlage. Austragung als Option oder nachrüstbar
- »Minimale Entsorgungs- und Wartungskosten durch geringe Wassermenge
- »Wasserverteilrinnen mit optimalen Reinigungsmöglichkeiten
- »Verrohrung in säure- und laugenbeständiger Kunststoff-Ausführung
- »Umwälzpumpen in Edelstahlausführung
- »Optimale Farbnebelersfassung durch werkstückabhängige Anordnung der Farbnebel-Ansaugschlitze
- »Hoher Abscheidegrad durch optimale Farbnebelauswaschung
- »Komplette Arbeitsfläche wasserberieselert, somit keine Totzonen
- »Über 3000 Referenzen



wasserberieselte Spritzwände mit Farbschlamm-Trennanlage



Hauptabmessungen und technische Daten der Spritzwände (RWS) und -kabinen (RWSK)												
B mm	H mm	h mm	L mm	I mm	G mm	Rohrl. Ø d	Ventilatoren			Pumpen		
							Anzahl	Vm³/h	kW	Anzahl	RWS kW	RWSK kW
1.500	1.980	460	1.500	750	2.440	450	1	5.400	2,5	1	1,85	1,85
2.000	1.980	460	1.500	750	2.440	450	1	7.200	2,5	1	1,85	2,5
2.500	1.980	460	1.500	750	2.440	450	1	9.000	3,6	1	1,85	3,3
3.000	1.980	460	1.500	750	2.440	450	1	10.800	3,6	1	2,5	3,3
3.500	1.980	460	1.500	750	2.440	560	2	12.600	2,5	1	2,5	3,3
4.000	1.980	460	1.500	750	2.440	560	2	14.400	2,5	1	3,3	3,3
4.500	1.980	460	1.500	750	2.440	560	2	16.200	3,6	1	3,3	4,6
5.000	1.980	460	1.500	750	2.440	630	2	18.000	3,6	1	3,3	4,6
5.500	1.980	460	1.500	750	2.440	630	2	19.800	3,6	1	3,3	6,8
6.000	1.980	460	1.500	750	2.440	630	2	21.600	3,6	1	4,6	6,8



Manueller Farbschlammaustrag

Bei dieser Ausführung ist seitlich neben der Spritzanlage eine Wasservorlage mit Grobfilter angeordnet, in der das verschmutzte Wasser aus der vorderen Spritzwandsammelrinne hereinfließt und dort entspannen kann. Die geflockten Lackpartikel schwimmen dort an der Oberfläche auf und können manuell entfernt werden. Die Umwälzpumpe saugt über das herausnehmbare Grobfilter das benötigte Umwälzwasser zur Versorgung der Spritzanlage. Der Wasserstand kann über eine optionale Regelung konstant gehalten werden.